BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAN



FREITAG, et al Q68199
OPTICAL BEAM GUIDANCE SYSTEM AND METHOD
FOR PREVENTING CONTAMINATION OF OPTICAL
COMPONENTS CONTAINED THEREIN FILED: February 22, 2002 George F. Lehnigk (202) 293-7060

Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen:

101 09 031.5

Anmeldetag:

24. Februar 2001

Anmelder/Inhaber:

Fa. Carl Zeiss, Heidenheim an der Brenz/DE

Bezeichnung:

Optisches Strahlführungssystem und Verfahren zur Kontaminationsverhinderung optischer Komponenten

hiervon

IPC:

G 02 B, G 03 F

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

> München, den 5. Dezember 2001 **Deutsches Patent- und Markenamt** Der Präsident Im Auftrag

Jerofsky

Anmelder:

Carl Zeiss
Carl-Zeiss-Straße 22

A 35604 Dr.EW/fk

73447 Oberkochen

Optisches Strahlführungssystem und Verfahren zur Kontaminationsverhinderung optischer Komponenten hiervon

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zur Verminderung der Kontamination wenigstens einer optischen Komponente nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1 und auf ein diesbezügliches für UV-Licht Strahlführungssystem optisches die einen Strahlführungsraum definiert und die Einfassung, hält, in den eine optische Komponente die wenigstens Strahlführungsraum eingebracht ist.

Derartige optische Strahlführungssysteme werden beispielsweise Lithographie-Belichtungsanlagen .UV-Lasern und in Halbleiterwafern strukturerzeugenden UV-Belichtung von Die Einfassung definiert den Strahlführungsraum, verwendet. der für den UV-Lichtstrahlengang zur Verfügung steht, und hält mehreren darin eingebrachten optischen die eine oder Komponenten. Mit anderen Worten bezeichnet Begriff und/oder vorliegend diejenigen gehäuse-Einfassung Bauteile, die an den Strahlführungsraum fassungsartigen besitzen und letzteren begrenzen angrenzende Oberflächen und/oder die eine oder mehreren optischen Komponenten halten.

mit UV-Licht arbeitenden Lithographie-Belichtungsanlagen Bei dass der Oberfläche der optischen ist es bekannt, an Komponenten Kontamination auftreten und deren zu erfüllende Funktion merklich beeinträchtigen kann, z.B. die Abbildungsqualität von Linsen in Projektionsobjektiven Lithographie-Belichtungsanlagen zwischen der Position einer strukturgebenden Maske und der Position eines zu belichtenden Wafers oder im vorgeschalteten Maskenbeleuchtungsteil dieser Anlagen.

Traditionell wird das Auftreten solcher Kontaminationseffekte Verunreinigungen zugeschrieben, die direkt belichteten Substrat oder der verwendeten Gasatmosphäre stammen oder sich nach der Fertigung des Strahlführungssystems an den dem Strahlführungsraum zugewandten Oberflächen der Einfassung und/oder der optischen Komponenten aus Substanzen der Gasatmosphäre enthalten bilden, die in sind. können bekanntermaßen durch verschiedene Anlagerungen laufenden Betrieb entfernt Dekontaminierungsverfahren im werden, siehe die Offenlegungsschrift DE 198 30 438 A1, dies erfordert jedoch entsprechenden Zusatzaufwand und eventuell Unterbrechungen des Belichtungsbetriebs.

5.602.683 wird In der Patentschrift US zur Kontaminationsverhinderung bei einem Linsensystem mit mehreren in den Strahlführungsraum Linsenelementen, die einer umgebenden Linsenhalterung angeordnet sind, vorgeschlagen, den Strahlführungsraum innerhalb der Linsenhalterung mit einem ozonhaltigen Gas gefüllt zu halten.

In der Patentschrift US 5.696.623 werden Oxide von C, S, Sn, Mg, Si und dergleichen für die Kontamination des Linsensystems einer UV-Belichtungsanlage verantwortlich gemacht, wobei angenommen wird, dass sich diese Oxide aus Bestandteilen eines Atmosphärengases oder Bestandteilen von Ausgasungen aus dem Linsenaufbau bilden. Zur Kontaminationsverhinderung wird

vorgeschlagen, in den Raum um die Linsenoberflächen ein nicht oxidierendes Gas einzubringen, z.B. ein Edelgas, ein reduzierendes Gas oder ein von Sauerstoff weitgehend befreites Atmosphärengas.

In der Patentschrift US 5.685.895 wird von Untersuchungen berichtet, aus denen geschlossen wurde, dass sich die Quellen Kontaminationen optischer Elemente in Lithographie-Belichtungsanlagen meistens in der Umgebung der Anlage und weniger in der Anlage selbst befinden, und zwar insbesondere Schwefel- und Salpetersäureradikale sowie Ammoniumradikale, organische Silane. Als eine Ursache für häufig zu beobachtende Ammoniumsulfat-Kontaminationen wird die Verwendung von schwarzals Halterung oder Abschirmung anodisiertem Aluminium angegeben. Das schwarz anodisierte Aluminium enthält einen Diazo-Farbstoff und wird einer Behandlung mit Schwefelsäure unterzogen. Diese Substanzen können erzeugende Quellen von Ammoniumradikalen und Schwefelsäureradikalen sein, die sich Reaktion Ammoniumsulfat durch eine photochemische zu verbinden.

6.014.263 befasst sich mit Patentschrift US der Die Verhinderung von Kontamination einer optischen Linse in einer oxidierenden Umgebung, insbesondere bei hohen Temperaturen, Pyrometer Linse in einem zur Erfassung z.B. einer Abgastemperatur einer Gasturbine. Der Linsenbeschlag wird dort der Bildung eines flüchtigen Oxids an der Oberfläche einer zugeschrieben. Dabei wurde Linseneinfassung zugehörigen bei den dortigen hohen gefunden, dass sich Betriebstemperaturen von etwa 650°C und mehr flüchtige Oxide von Chrom und/oder Molybdän bilden können, das in einem chromund/oder molybdänhaltigen Einfassungsmaterial enthalten ist, wie z.B. in Edelstahl. Diese flüchtigen Oxide können dann auf Linsenoberfläche und dort den Beschlag gelangen verursachen. Abhilfe das Aufbringen Als wird Schutzschicht auf den dem Oxidationseinfluss unterliegenden Oberflächenbereich der Einfassung bzw. Halterung der Linse vorgeschlagen, mit der verhindert werden soll, dass im Linsenhalterungsmaterial enthaltenes Chrom oder Molybdän an der Oberfläche mit der oxidierenden Atmosphäre in Kontakt kommt. Die Beschichtung erfolgt derart, dass sie unter den herrschenden hohen Temperaturen einen schützenden Belag aus nichtflüchtigem Aluminiumoxid bildet.

Der Erfindung liegt als technisches Problem die Bereitstellung eines Verfahrens der eingangs genannten Art zugrunde, mit dem Kontaminationserscheinungen bei optischen Komponenten UV-Licht arbeitenden Strahlführungssystems eines neuartiger und vorteilhafter Weise vermeiden oder jedenfalls reduzieren lassen, ohne dass dadurch der Betrieb und/oder die Strahlführungssystems Strahlführungsqualität des Des soll ein beeinflusst werden. weiteren entsprechendes Strahlführungssystem bereitgestellt werden.

Die Erfindung löst dieses Problem durch die Bereitstellung eines Verfahrens mit den Merkmalen des Anspruchs 1 und eines optischen Strahlführungssystems mit den Merkmalen des Maßnahme Anspruchs 5. Als erfindungsgemäße zur die Kontaminationsverminderung werden an den Strahlführungsraum angrenzenden Oberflächen der Einfassung einer nicht teilweise mit reflexionserhöhenden wenigstens Ausgasungssperrschicht beschichtet. Es zeigt sich, dass durch diese Maßnahme allein oder in Verbindung mit anderweitigen, herkömmlichen Maßnahmen die Kontamination von Linsen in anderen optischen Komponenten Strahlführungssystemen für UV-Licht deutlich verringert werden kann.

Die Erfinder haben diesbezüglich festgestellt, dass häufig ein wesentlicher Beitrag zur Kontamination optischer Komponenten in solchen Systemen von Ausgasungen aus dem Material der Einfassung stammt, oftmals einem Edelstahlmaterial. Die

Ausgasungssperrschicht ist per definitionem so gewählt, sie derartige Ausgasungen aus dem Einfassungsmaterial qanz oder wenigstens teilweise blockiert, d.h. für die ausgasenden wirkt. Gleichzeitig sperrend Substanzen Ausgasungssperrschicht so gewählt, dass sie für das verwendete reflexionserhöhend wirkt, nicht Reflexionsgrad der mit ihr beschichteten Oberflächenabschnitte UV-Licht ist für das im verwendeten der Einfassung Wellenlängenbereich nicht höher als ohne die Beschichtung. die Strahlführungsqualität gewährleistet, dass Systems nicht durch erhöhte Reflexionen des verwendeten UV-Lichts an der Ausgasungssperrschicht beeinträchtigt wird. Die Oberflächenbeschichtung mit der Ausgasungssperrschicht insbesondere für Fassungen von Linsen und anderen optischen Komponenten des Systems vorgesehen sein, gegebenenfalls aber Strahlführungsraum einfassende auch für andere, den Gehäuseteile.

In einer Weiterbildung der Erfindung nach Anspruch 2 bzw. 6 ist die Ausgasungssperrschicht in ihrem Reflexionsverhalten so gewählt, dass sie mindestens bei den UV-Wellenlängen von 157nm, 193nm, 248nm und 365nm nicht reflexionserhöhend wirkt, die häufig in Lithographie-Belichtungsanlagen verwendet werden.

Ausgasungssperrschichten, die qut haftend Spezielle aufgebracht werden können und eine hohe Ausgasungssperrwirkung für typischerweise beobachtete Ausgasungsbestandteile zeigen reflexionsmindernd für verwendete UV-Licht das und dabei wirken, sind im Anspruch 3 bzw. 7 angegeben. Dabei erweist sich insbesondere die chemisch abgeschiedene Nickelschicht als ausgasungssperrend, wobei diese Nickelschicht Ausgestaltung der Erfindung nach Anspruch 4 bzw. 8 eine unter Natriumhypophosphit als Reduktionsmittel Verwendung von einem abgeschiedene NiP-Legierungsschicht mit chemisch Phosphor-Minoritätsanteil sein kann.

Vorteilhafte Ausführungsformen der Erfindung werden nachfolgend unter Bezugnahme auf die Zeichnung näher erläutert.

Die einzige Figur zeigt einen schematischen, ausschnittweisen Längsschnitt durch einen Teil eines optischen Strahlführungssystems für UV-Licht.

ein Teil eines optischen In der Figur ist ausschnittweisen Strahlführungssystems in einer Längsschnittansicht dargestellt, wobei das System optischen Strahlführung eines UV-Lichtstrahls 1 ausgelegt ist. Bei diesem UV-Strahlführungssystem kann es sich insbesondere Projektionsobjektivsystem einer Lithographieum ein Belichtungsanlage handeln, das zwischen einem Maskenhalter und oder Waferhalter angeordnet ist. um eine UV-Beleuchtungseinrichtung, die zwischen einer Laserlichtquelle und dem Maskenhalter angeordnet ist, auch um diesen, der Beleuchtungseinrichtung vorgeschalteten Laserquellen-Systemteil.

Das optische Strahlführungssystem beinhaltet im Strahlengang UV-Lichts 1 in herkömmlicher Weise mehrere optische denen stellvertretend zwei Linsen Komponenten, von gezeigt sind. Die optischen Komponenten 2, 3 sind jeweils in einer ringförmigen Fassung 4, 5 gehalten. Die Fassungen 4, 5 bestehen typischerweise aus einem Edelstahlmaterial und sind im verbunden. Sie fungieren stirnseitia miteinander entsprechenden Abschnitt des Strahlführungssystems als Strahlführungsraum innenliegenden die einen Einfassung, begrenzt, in den die beiden Linsen 2, 3 an Positionen des UV-Lichtstrahlengangs 1 eingebracht sind.

Untersuchungen haben gezeigt, dass aus den Fassungen Spurenbestandteile ausgasen können, die zur Kontamination auf optischen Oberflächen führen können. Durch das Aufbringen

geeigneten Beschichtung auf den Fassungen für Linsen und optische Befestigungsteilen sonstigen Komponenten kann das Ausgasen von Spurenbestandteilen aus den Befestigungsteilen sonstigen verhindert Fassungen bzw. den kontaminationsmindernde Maßnahme Dazu sind als Fassungen 4, 5 vorliegend auf ihrer dem Strahlführungsraum 6 7 zugewandten Oberfläche mit einer Ausgasungssperrschicht versehen.

Zusammensetzung der Ausgasungssperrschicht 7 sind daran angepasst, welche Substanzen primär aus dem jeweils verwendeten Material der Fassungen 4, 5 ausgasen, um dieses zu unterbinden oder jedenfalls merklich Ausgasen ganz dass zum Blockieren der bei reduzieren. Dabei zeigt sich, hauptsächlich beobachteten Ausgasungen Stahlfassungen allem chemisch abgeschiedene Nickelschichten, Silber-, Goldals Ausgasungssperrschichten Tantalschichten sind. Diese Schichten erfüllen gleichzeitig die Forderung an die Ausgasungssperrschicht 7, dass sie nicht zu erhöhten Streulichtreflexionen für das verwendete UV-Licht führt. Speziell weisen die genannten Ausgasungssperrschichten Lithographie-Belichtungsanlagen wichtigen UV-Wellenlängenbereich zwischen 157nm und 365nm und speziell für die Wellenlängen 157nm, 193nm, 248nm und 365nm Teil Reflexionsminderungseigenschaften auf, im signifikante Gegensatz beispielsweise zu Schichten aus TiN oder CrN, die bei diesen Wellenlängen zu erhöhten Reflexionen führen.

Erfinder das Als ausgasungshemmend haben die besonders Beschichten der Edelstahl-Fassungen 4, 5 mit einer chemisch abgeschiedenen Nickelschicht als Ausgasungssperrschicht erkannt, speziell in Form einer NiPund zwar die chemisch in einem Elektrolyt Legierungsschicht, abgeschieden wird, der Nickel in Form von Nickelsulfat und als Reduktionsmittel Natriumhypophosphit enthält. Die bei dieser elektrochemischen Reaktion zusätzlich entstehenden

Phosphoratome werden mit in die Schicht eingebaut, wobei die entstehende NiP-Legierungsschicht einen typischen Phosphor-Masseanteil zwischen 3% und 15% aufweist. Diese chemisch NiP-Schicht abgeschiedene Ni- bzw. genauer reduziert die störenden typischerweise bis zwei Ausgasungen um zu Größenordnungen.

Alle genannten Ausgasungssperrschichten lassen sich mit ausreichender Haftung und hoher Gleichförmigkeit stromlos chemisch oder durch andere Abscheideverfahren, wie PVD-Verfahren, auf herkömmliche Fassungsmaterialien, wie Edelstahl, aufbringen.

Die obige Beschreibung eines vorteilhaften Ausführungsbeispiels zeigt, dass sich erfindungsgemäß Kontaminationen von Linsen und anderen optischen Komponenten eines Strahlführungssystems für UV-Licht, die von Ausgasungen aus dem Material einer den Strahlführungsraum definierenden Einfassung verursacht werden, wirksam vermindern lassen, indem Einfassung, insbesondere die Fassungen der optischen andere strahlführungsraumdefinierende Komponenten oder ihrer dem Strahlführungsraum Gehäuseteile, auf zugewandten nicht oder wenigstens teilweise mit der Oberfläche ganz reflexionserhöhenden Ausgasungssperrschicht beschichtet werden. Es versteht sich, dass diese Maßnahme für beliebige, mit UV-Licht arbeitende optische Strahlführungssysteme geeignet ist, wie speziell auch gesagt für Projektionsobjektive, Beleuchtungseinrichtungen und Laserlichtquellen von mit UV-Licht arbeitenden Lithographie-Belichtungsanlagen. Dabei zeigt sich, dass die hinsichtlich Ausgasungssperrwirkung und Reflexionsminderung geeignet ausgewählte Ausgasungssperrschicht nicht nur zum Blockieren von Ausgasungen aus Stahlmaterial geeignet ist, sondern auch Aluminiumlegierungen, wie sie für einfassende, aus in UVstrahlführungsraumdefinierende Bauteile häufig z.B. Lasern verwendet werden.

Patentansprüche

Verfahren zur Verminderung von Kontamination wenigstens 1. (2. 3), die in optischen Komponente einer eingebracht ist und von einer den Strahlführungsraum (6) Strahlführungsraum definierenden Einfassung (4, 5) wird,

dadurch gekennzeichnet, dass

die an den Strahlführungsraum (6) angrenzenden Oberflächen der Einfassung (4, 5) wenigstens teilweise mit einer nicht reflexionserhöhenden Ausgasungssperrschicht (7) beschichtet werden.

- 2. Verfahren nach Anspruch 1, weiter dadurch gekennzeichnet, dass die Ausgasungssperrschicht (7) so gebildet wird, dass sie für UV-Licht mit Wellenlängen von 157nm, 193nm, 248nm und 365nm nicht reflexionserhöhend wirkt.
- 3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, weiter dadurch gekennzeichnet, dass als Ausgasungssperrschicht (7) eine chemisch abgeschiedene Nickelschicht, eine Silber-, Gold- oder Tantalschicht aufgebracht wird.
- 4. Verfahren nach Anspruch 3, weiter dadurch gekennzeichnet, dass als Ausgasungssperrschicht eine chemisch abgeschiedene Nickelschicht in Form einer NiP-Legierungsschicht durch einen chemischen Abscheideprozess in einem Elektrolyt aufgebracht wird, der Natriumhypophosphit als Reduktionsmittel enthält.
- 5. Optisches Strahlführungssystem für UV-Licht, insbesondere einer Lithographie-Belichtungsanlage, mit
- einer Einfassung (4, 5), die einen Strahlführungsraum (6) definiert und wenigstens eine optische Komponente (2, 3) hält, die in den Strahlführungsraum eingebracht ist, dadurch gekennzeichnet, dass

- die an den Strahlführungsraum (6) angrenzenden Oberflächen der Einfassung (4, 5) wenigstens teilweise mit einer nicht reflexionserhöhenden Ausgasungssperrschicht (7) beschichtet sind.
- 6. Optisches Strahlführungssystem nach Anspruch 5, weiter dadurch gekennzeichnet, dass die Ausgasungssperrschicht (7) für UV-Licht mit Wellenlängen von 157nm, 193nm, 248nm und 365nm nicht reflexionserhöhend wirkt.
- 7. Optisches Strahlführungssystem nach Anspruch 5 oder 6, weiter dadurch gekennzeichnet, dass die Ausgasungssperrschicht (7) eine chemisch abgeschiedene Nickelschicht, eine Silber-, Gold- oder Tantalschicht ist.
- 8. Optisches Strahlführungssystem nach Anspruch 7, weiter dadurch gekennzeichnet, dass die chemisch abgeschiedene Nickelschicht eine chemisch in einem Elektrolyt mit dem Reduktionsmittel Natriumhypophosphit als Reduktionsmittel abgeschiedene NiP-Legierungsschicht ist.

Anmelder:

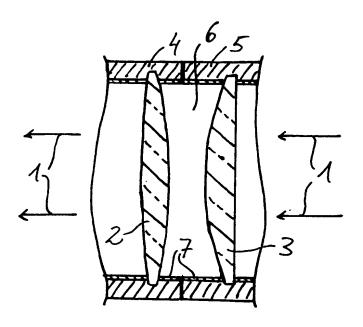
Carl Zeiss
Carl-zeiss-Straße 22

A 35604 Dr.EW/fk

73447 Oberkochen

Zusammenfassung

- 1. Optisches Strahlführungssystem und Verfahren zur Kontaminationsverhinderung optischer Komponenten hiervon.
- 2.1. Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zur Verminderung der Kontamination wenigstens einer optischen Komponente, die in einen Strahlführungsraum eingebracht ist und von einer den Strahlführungsraum definierenden Einfassung gehalten wird, sowie auf ein diesbezügliches optisches Strahlführungssystem.
- 2.2. Erfindungsgemäß werden die an den Strahlführungsraum (6) angrenzenden Oberflächen der Einfassung (4, 5) wenigstens teilweise mit einer nicht reflexionserhöhenden Ausgasungssperrschicht (7) beschichtet.
- 2.3. Verwendung z.B. in mit UV-Licht arbeitenden Lithographie-Belichtungsanlagen.
- 3. Figur.



Fig

.

÷